

Řešení problémů

Pokud cokoliv chybí, nepracuje správně, případně potřebujete náhradní díly nebo další volitelná zařízení, neváhejte se na nás obrátit. Budeme potřebovat výrobní číslo, abychom zkontrolovali, co požadujete. Výrobní číslo / číslo objednávky je vždy na štítku.

Jsem rádi, když Vám můžeme být k nápomoci.

Místo pro Vaše poznámky:

Procesní pozice : boční / boční
 boční / horní
 horní / spodní
 boční / spodní
 montáž shora

Výrobní číslo :
Množství :
Měřicí rozsah : C. / C.mm

Procesní podmínky

Médium :
Hustota (kg/m³) : min max
Tlak : min max
Teplota : min max
Viskozita : < 80 cst nebocst

Konstrukce

Přírubové Se spojkami
 Závitové Přivařovací

Materiál : SS 316L nebo
Rozměr připojení :
Tlakový rozsah : Těsnící plocha
Odkalení : G...../.....NPT / příruba
(spodní/boční)
Odvzdušnění : Bez, G.../... NPT / příruba
Materiál těsnění : Standard / SS spirální / grafitové /

CERTIFIKÁTY

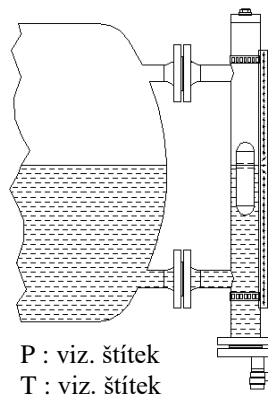
Pro lodě : GL / LRS / BV
Materiálový cert. : EN 10204 3.1
Svařovací postup : WPS / PQR
RTG : No / 10 / 100%
Nebezpečí : ATEX / IECEx
výbuchu
Tlaková zkouška : HADRO /

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Porucha plováku : Ano / Ne * optický ukazatel
Limitní spínače : ... STD / Exi / Exd *
Stupnice / pravítka : Cm / 0-100% / podle obsahu nádoby*
Kontinuální snímač : 4-20 mA / Exi / Exd*
Ochrana proti : Ano / Ne * elektrické, parní, olejové
mrazu
Izolace : Proti chladu / Proti teplu*

POINTER® magnetický stavoznak

Typ: D- ; L- ; R-



1 Obecně

- Magnetické stavoznaky mohou obsluhovat pouze proškolení pracovníci.
- Magnetické stavoznaky jsou měřicí přístroje, které vyžadují opatrné zacházení.
- Zkontrolujte, zda dodaný magnetický stavoznak odpovídá vaši objednávce. (C/C, DN, plovák atd. Plovák, spínače, převodníky hladin mohou být zabaleny zvlášť, ale společně v jednom kartonu.
- Magnetické stavoznaky mohou být používány pro kapaliny nebo kapalné plyny pokud nepoškozují základní materiál (SS316 a/nebo Titan).
- Protože zařízení nevykazuje „samo-otápění“ je teplotní třída určena maximální pracovní teplotou a maximální teplota na povrchu T je rovna pracovní teplotě.

2 Montáž plováku

- Zkontrolujte, zda není plovák poškozený. Odstraňte případné kovové částice.
- Vložte plovák stranou označenou Top ze spodu do tělesa stavoznaku. Vyměňte případně těsnění. Jestliže se montuje plovák z horní příruby, je opatřen zvedacím háčkem. Plovák vkládejte pomalu, aby nedošlo k jeho poškození.
- Pohybně plovákem v tělese do maximální pozice a zpět do výchozí polohy pro správné nastavení lamel, případně spínačů.**

3 Montáž magnetického stavoznaku

- Připevněte magnetický stavoznak. Otočte, pokud je to nutné, lamely do polohy, kterou požadujete.
- Namontujte spínače do polohy, kterou potřebujete a stejně postupujte s montáží snímače, pokud byly objednány.
- V případě vyšší povrchové teploty doporučujeme stavoznak izolovat. Izolace nemá vliv na funkci magnetického stavoznaku.

4 Tlaková zkouška

Jestliže musí být magnetický stavoznak tlakován jako součást tlakové zkoušky systému, vždy předem vyjměte plovák. Může dojít k nevratnému poškození plováku.

5 Uvedení do provozu

- Vždy zbaďte magnetický stavoznak případných nečistot.
- Otevřete horní ventil (strana plynu), odvzdušněte, pokud je to potřeba.
- Zkontrolujte těsnost všech spojů (příruba, zátky).
- Otevřete pomalu spodní ventil (strana kapaliny).
- Magnetický stavoznak je uveden tímto do provozu.
- Nepoužívejte odkalení jako odpuštění

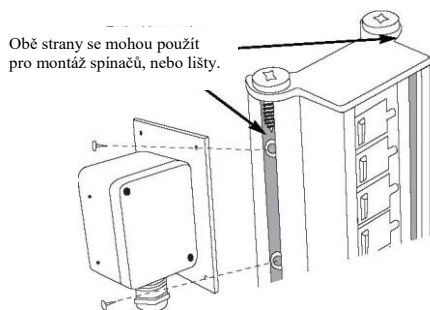
6 Odstavení z provozu

- Vždy zbaďte magnetický stavoznak případných nečistot.
- Uzavřete spodní ventil (strana kapaliny)
- Uzavřete horní ventil (strana plynu)
- Pomalou povolte odvzdušnění (pozor na případný vznik výbušné směsi se vzduchem).
- Pomalou povolte odkalení (pozor na stříkající horkou, nebo hořlavou kapalinu).
- Magnetický stavoznak je tímto odstaven z provozu.

7 Údržba

Údržba je nutná pouze v případě, že je kapalina lepkavá. Periodicky v tomto případě čistěte komoru stavoznaku. Životnost lamel je limitována teplotou > 105°C pro polykarbonátovou lištu nebo >160°C pro ostatní lišty. Vždy používejte originální náhradní díly.

Magnetický stavoznak, převodník, limitní spínač vždy čistěte pouze vlhkým hadříkem, abyste se vyhnuli statické elektřině anebo šoku.



DŮLEŽITÉ!

Před zapojením musí být vypnut zdroj napětí. Hustota média se může měnit s tlakem a teplotou. Plovák může při uvedení do provozu indikovat odlišnou výšku hladiny.

Pro jiskrově bezpečné provedení, jestliže je to nezbytné se přesvědčte, že je použito galvanické oddělení.

Pracovní teplota spínačů může záviset na volbě izolace magnetického stavoznaku.

Návod na obsluhu:

1. Namontujte spínač do správné polohy.
2. Pohybuje plovákem ze spodu směrem nahoru a zpět.
3. Zkontrolujte funkci spínače.
4. V případě nutnosti, je-li požadována jiná funkce spínače, změňte zapojení vodičů.
5. Připojte spínač ke zdroji.

Přepětová ochrana spínačů s jazýčkovým relé:

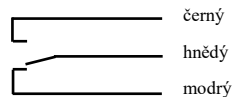
Kapacitní zátěže (v extrémně dlouhých kabelových trasách a osvětleních) jsou náchylné na vysoké spínací proudy, které mohou výrazně snížit životnost spínacích kontaktů. Přidání přepětové ochrany do obvodu v sérii se spínačem, pokud možno co nejbližší ke spínači, může tento problém zmírnit.

Pro normální signální obvody může být kapacitní odpor kabelu ignorován, protože by muselo být připojeno ke spínači několik stovek metrů kabelu, aby byla způsobena nějaká škoda.

Spínače (jazýčková relé)

Typ HLS-15

24 VAC/DC 2,5 A 60W 60VA
230 VAC/DC 250 mA 60W 60VA

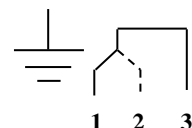


T prac. -25°C .. +95°C



Typ LMS-Ha2

24 VAC/DC 0,8A 60W 40VA
230 VAC/DC 0,8A 60W 40VA

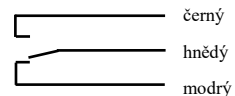


T prac. -40° .. +180°C



Typ HLS-25i

Ui= 30V; Li= 250 mA ; Pi= 1,3 W

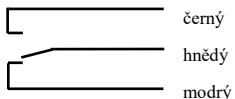


II 1 GD Exia IIC T6 Ga
II 1 GD Exia IIIC T85°C IP66/67
Da
Ta -20°C .. +80 °C
T prac. -40°C .. +100°C



Typ HLS-25d

24 VDC 2,5 A 60W
110 VAC 540 mA 60W
230 VAC 250 mA 60W



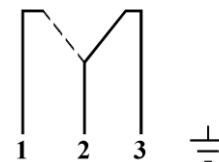
II 2 GD Exd IIC T6 Gb
II 2 GD Ex tb IIIC T85°C Db
Ta -20°C .. +70 °C
T prac. -40°C .. +100°C



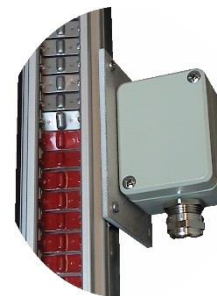
Mikrospínače

Typ LMS-Ha1

10 -230 VAC/DC 2A 40W 100VA

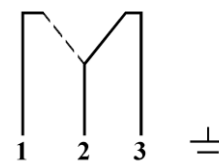


T prac. -50°C .. +380°

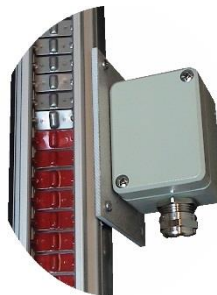


Typ LMS-Ha1E

Ui= 30V; Li= 500 mA ; Pi= 20 W

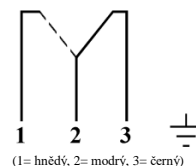


T prac. -50°C .. +380°C

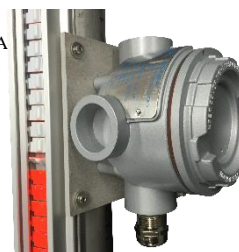


Typ LMS-HaD

10 -230 VAC/DC 2A 40W 100VA



II 2 G Ex d IIC T3..T4 Gb
II 2 D Ex tb IIIC T135°C..T200°C Db
Ta -20°C .. +60 °C
T prac. -40°C .. +190°C



Kontinuální snímače s převodníkem

Typ P-05, P-10, P-25 (GP, Exi nebo Exd)

Namontujte kontinuální snímače s převodníkem na magnetický stavoznak. Nastavení 4 mA je označeno na převodníku a koresponduje se spodním (nejnižším) procesním připojením.

Zdroj 12 – 30 VDC

Pro zapojení se používají pouze svorky + a -. Svorky 3,4,5 a 6 se používají pouze pro účely výrobce

Ta -40°C .. +60°C
T prac. -50°C to +350°C

Pro Exd:

II 2G Ex db IIC T5...T1 Gb
II 2D Ex tb IIIC
T100°...T350°C Db

Pro Exi:

II 1 G Ex ia IIC T4...T6 Ga
II 1 D Ex ia IIIC Da

Ui=30V; Li=120mA ; Pi=0.84W; Ci=1nF; Li=10µH

