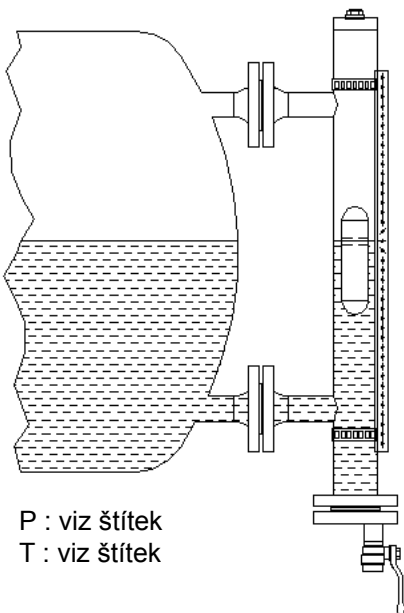


POINTER[®] magnetický stavoznak (návod na obsluhu a údržbu)

Typ: D- ; L- ; R-



P : viz štítek
T : viz štítek

1 Obecně

- a Magnetické stavoznaky mohou obsluhovat pouze proškolení pracovníci.
- b Magnetické stavoznaky jsou měřicí přístroje, které vyžadují opatrné zacházení.
- c Zkontrolujte zda dodaný magnetický stavoznak odpovídá vaší objednávce. (C/C, DN, plovák atd. Plovák, spínače, převodníky hladin mohou být zabaleny zvlášť, ale společně v jednom kartonu.
- d Magnetické stavoznaky mohou být používány pro kapaliny nebo kapalně plyny pokud nepoškozují základní materiál (SS316 a/nebo Titan)

2 Montáž plováku

- a Zkontrolujte zda není plovák poškozený, Odstraňte případné kovové částice.
- b Vložte plovák stranou označenou Top ze spodu do tělesa stavoznaku. Vyměňte případně těsnění. Jestliže se montuje plovák z horní příruby, je opatřen zvedacím háčkem. Plovák vkládejte pomalu, aby nedošlo k jeho poškození.
- c **Pohybně plovákem v tělese do maximální pozice a zpět do výchozí polohy pro správné nastavení lamel, případně spínačů.**

3 Montáž magnetického stavoznaku

- a Připevněte magnetický stavoznak. Otočte , pokud je to nutné, lamely do polohy kterou požadujete.
- b Namontujte spínače do polohy kterou potřebujete a stejně postupujte s montáží snímače pokud byly objednány.
- c V případě vyšší povrchové teploty doporučujeme stavoznak izolovat. Izolace nemá vliv na funkci magnetického stavoznaku.

4 Tlaková zkouška

Jestliže musí být magnetický stavoznak tlakován jako součást tlakové zkoušky systému, vždy předem vyjměte plovák. Může dojít k nevratnému poškození plováku.

5 Uvedení do provozu

- a Vždy zbavte magnetický stavoznak případných nečistot.
- b Otevřete horní ventil (strana plynu), odvzdušněte pokud je to potřeba.
- c Zkontrolujte těsnost všech spojů (příruby, zátky).
- d Otevřete pomalu spodní ventil (strana kapaliny).
- e Magnetický stavoznak je uveden tímto do provozu.
- f Nepoužívejte odkalení jako odpouštění.

6 Odstavení z provozu

- a Vždy zbavte magnetický stavoznak případných nečistot.
- b Uzavřete spodní ventil (strana kapaliny)
- c Uzavřete horní ventil (strana plynu)
- d Pomalu povolte odvzdušnění (pozor na případný vznik výbušné směsi se vzduchem).
- e Pomalu povolte odkalení (pozor na stříkající horkou, nebo hořlavou kapalinu).
- f Magnetický stavoznak je tímto odstaven z provozu. .

7 Údržba

Údržba je nutná pouze v případě že je kapalina lepkavá. Periodicky v tomto případě čistěte komoru stavoznaku. Životnost lamel je limitována teplotou > 105°C pro polykarbonátovou lištu nebo >160°C pro ostatní lišty. Vždy používejte originální náhradní díly.